

## EH196R

### Epoxy gietmortel

#### Productomschrijving

Deze epoxy gietmortel is uitermate geschikt als ondersabeling van kolommen, waarbij ook een koudebrugonderbreking is gewenst. De gietmortel is hoog belastbaar en heeft een zeer lage temperatuur geleidingscoëfficiënt. De gietmortel bestaat uit twee componenten (hars en harder) en zijn in afgemeste hoeveelheid geleverd in een doorslagverpakking.

#### Voordelen

- Hoogwaardige gietmortel voor het creëren van koudebrugonderbrekingen
- Verzorgt tevens de constructieve ondersabeling van stalen kolommen
- Na korte tijd belastbaar
- Statisch en dynamisch hoog belastbaar
- Druksterkte 140 N/mm<sup>2</sup>
- Eenvoudige verwerking
- Goede hechting op beton, staal en hout
- Hars en harder in afgemeste hoeveelheid in doorslagverpakking

#### Technische gegevens

- Korrelgrootte : 0-0,5 mm
- Laagdikte : 6-50 mm
- Mengverhouding : Hars: Harder 10:1
- Temperatuurgeleidingscoëfficiënt : 0,174 W/m.K
- Verbruik : 1,80 kg/dm<sup>3</sup>
- Soortelijk gewicht (23 °C/50 % r.v.) : 1,80 kg/dm<sup>3</sup>
- Spreidmaat : ≥ 300 mm
- Vloeimaat : ≥ 600 mm
- Verwerkingstijd
  - bij 10°C : ca. 40 min.
  - bij 20°C : ca. 30 min.
  - bij 30°C : ca. 20 min.
- Overschilderbaar
  - bij 10°C : na 24-36 uur
  - bij 20°C : na 10-20 uur
  - bij 30°C : na 8-15 uur
- Min. verwerkingstemperatuur ondergrondtemperatuur : ≥ 10°C
- Aanhechtingssterkte na 7 dagen : ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Elasticiteitsmodulus (statische) na 7 dagen : 13.000 N/mm<sup>2</sup>
- Druksterkte\* (bij 20 °C)
  - na 5 uur : ≥ 70 N/mm<sup>2</sup>
  - na 8 uur : ≥ 90 N/mm<sup>2</sup>
  - na 1 dag : ≥ 100 N/mm<sup>2</sup>
  - na 7 dagen : ≥ 110 N/mm<sup>2</sup>
  - na 10 dagen: ≥ 110 N/mm<sup>2</sup>
- Buigtreksterkte (bij 20 °C)
  - na 5 uur : ≥ 10 N/mm<sup>2</sup>
  - na 8 uur : ≥ 20 N/mm<sup>2</sup>
  - na 1 dag : ≥ 30 N/mm<sup>2</sup>
  - na 7 dagen : ≥ 35 N/mm<sup>2</sup>
  - na 10 dagen: ≥ 40 N/mm<sup>2</sup>

\*Druksterkte volgens DIN EN 196-1



#### Bestel tabel

bestelnr.	type	korrel mm	laagdikte mm	verpakking kg/emmer
760196	EH196R	0 - 0,5	6 - 50	15

#### Verwerkingsrichtlijnen vindt u op de achterzijde

## EH196R

### Verwerking

#### Vooraf

De vulstof die in het hars (component A) zit zakt tijdens opslag en transport uit en ligt op de bodem van het blik. Zorg ervoor dat u deze vulstof goed doormengt.

Gebruik hiervoor een mortelmenger met dubbel roerwerk.

#### Ondergrond

**EH196R epoxy gietmortel** is geschikt op alle minerale ondergronden. Deze moeten droog en vorstvrij zijn!

De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementhuid, olie, vet, stof en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen (SA 2,5) zodat een aanhechtingsterkte van tenminste 1,5 N/mm<sup>2</sup> is verzekerd. De restvochtigheid in betonnen ondergronden mag ten hoogste 4% bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen. Er mag geen sprake zijn van optrekkend vocht door de ondergrond.

#### Hechtbrug

Een hechtbrug is alleen nodig bij sterk zuigende ondergronden.

Gebruik dan **EH1 epoxy grondering**.

#### Mengen

Hars (component A) en harder (component B) worden in afgestane hoeveelheid aangeleverd in een doorslag- verpakking. De harder (component B) zit in het verhoogde deksel en vloeit bij het hars zodra het deksel met een priem o.i.d. wordt doorgeslagen. Neem het deksel weg als deze leeg is. Meng beide componenten grondig door. Gebruik hiervoor een langzaam roterende mortelmenger met dubbel roerwerk. Houd het roerwerk in de vloeistof, zodat geen lucht wordt ingemengd. Na 3 tot 5 minuten is het mengsel klaar. Laat het mengsel even staan, zodat eventueel ingesloten lucht kan ontsnappen voordat u het materiaal verwerkt. Materiaal vervolgens direct verwerken.

#### Gieten

Bekisting behandelen met ontkistingswax! De gietmortel zonder onderbrekingen vanaf één zijde in de mal gieten, zodat er geen luchtinsluitingen kunnen optreden.

Ankerplaten worden enkele mm mee ingegoten (max. 30% van de voetplaatdikte).

Laagdikte onder kolomvoeten maximaal 50 mm. Een eventueel benodigde tweede laag mag na 3 à 4 uur, of na 24 uur worden gegoten. De verbinding geldt dan als monolithisch.



#### Uitharding

Hoge temperaturen maken het materiaal vloeibaarder, versnellen de uitharding en verkorten de verwerkingstijd. Bij lagere temperaturen treedt het omgekeerde effect op. Het materiaal mag na 24 uur worden belast en is na 10 dagen volledig doorgehard.

#### Reinigen

Gereedschap reinigen met EH-reiniger en verdunner.

#### Fysiologische eigenschappen en veiligheid

De kunststof is in uitgeharde toestand niet giftig. Respecteer de veiligheidskenmerken op de verpakking. Draag tijdens het mengen en verwerken **ALTIJD** alles bedekkende kleding inclusief handschoenen en een veiligheidsbril. Bij contact van het vloeibare materiaal met de huid direct reinigen met veel water en zeep. Het product afvoeren als chemisch afval en zeker niet door het riool wegspoelen of in contact brengen met de grond, omdat het dan in het drinkwater kan geraken.



**Eenmaal gemengd dient u de volledige hoeveelheid materiaal direct te verwerken. Er ontstaat een exotherme reactie waardoor het gemengde materiaal in onverwerkte toestand in het blik spontaan kan ontbranden. Gemengde restanten uitgieten in een met zand bedekte bak en afvoeren als chemisch afval. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.**