

SNELCEMENT

B1 SNELCEMENT

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

TOEPASSINGSVOORBEELD

B1 snelcement en montage-mortel voor kleinschalige, niet-constructieve herstellingen aan beton en metselwerk



EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare direct afbindende reparatiemortel, te mengen met drinkwater
- › minerale mortel zonder versneller of andere corrosieve bestanddelen
- › half plastische verwerkingsconsistentie, geschikt voor vloeren, wanden en plafonds
- › handmatige verwerking
- › damp-open en waterdicht
- › in hoge mate sulfaatbestendig
- › beschermt wapeningsstaal tegen corrosie
- › vorst- en dooizoutbestendig na 1 uur
- › bouwstofklasse A1 (onbrandbaar) conform EN 13501-1
- › systeemopbouw: niet van toepassing

TOEPASSINGEN

- › snel hardende reparatie en montage-mortel voor beton, gewapend beton en metselwerk
- › direct afdichten van buisdoorvoeren
- › direct afdichten van kimmaden
- › bij drukkend water aan de negatieve zijde
- › montagemortel voor de installateur

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE	B1		
Druksterkte*	1 h	N/mm ²	≥ 2,5
	24 h	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 55
Waterdosering	max.	%	30
Verwerkingstijd ca.		s	30

* druksterkte cfm. DIN EN 196-1

Opmerking: Alle tests op de zowel de verse als uitgeharde mortel vonden plaats bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

Opslag: Tenminste 6 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.

Verpakking: 15-kg-emmers

Gevarenklasse: Geen gevaargoed. Zie verpakking.

PAGEL-PRODUCTSAMENSTELLING:

Cement: DIN EN 197-1

Toeslagmateriaal: DIN EN 12620

Vulstoffen: DIN EN 450

DIN EN 13263 (vliegas, microsilica)

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEREIDEN

Reinigen en opruwen: Werk op een vorstvrije en schone ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementhuid, olie en vet verwijderen. Ondergrond voorbereiden door de scheur of waterbreuk met een beitel op te ruwen en verder open te breken, zodat enige massa ontstaat voor de aan te brengen reparatie. Hechtsterkte ≥ 1,5 N/mm² aantonen.

Waterverzadiging: Ondergrond vooraf bevochtigen met waternevel.

Corrosiebescherming: Vrij liggend wapeningsstaal ontdoen van loszittend roest door middel van staalborstels of stralen. Gewenste ruwheid voor aanhechting op niet geprofileerd staal is SA 2,5 conform DIN EN ISO 12944-4.

Bekisting: niet van toepassing.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschaade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

MENGEN

De mortel is gebruiksklaar en heeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staan op de emmers vermeld.

Geschikte mengers: Meng handmatig of gebruik een elektrische handmenger met een dubbel roerwerk. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd.

Handmenger: Doe 85-90 % van de maximale hoeveelheid water in een emmer en voeg daarna de mortel toe.

Mengtijd circa 30 seconden. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog maximaal 30 seconden doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Maximaal 1 minuut in 2 fasen; zie boven. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Consistentie: Na het mengen is de mortel half-plastisch, standvast en klaar voor verwerking. Binnen de aangegeven grenzen kunt u door aanpassing van de waterhoeveelheid de mortel droger of plastischer maken.

VERWERKEN

Hechtbrug: niet van toepassing

Snelfcement **B1** direct na aanmaak verwerken. Bij waterbreuken, mortel tot een bal kneden. Deze bal vervolgens in de scheur of waterbreuk drukken, vasthouden en ca. 3 minuten laten aantrekken. Daarna is de waterdoorvoer gestopt en kan worden begonnen met het injecteren van restlekkages en uitvlakken van de constructie. Raadpleeg onze technische dienst voor geschikte PAGEL[®]-systemen in uw situatie.

Verwerkingstemperatuur: +5 °C. bis + 35 °C. (lucht- mortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Mengwater: Drinkwaterkwaliteit

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: niet van toepassing.

Beschermen tegen vorst: niet van toepassing.

TENSLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstortingen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.